



# Aliant

il primo tegolo alare nella storia

DESIGN

# DESCRIZIONE

**30 anni di successi. 10 milioni di mq coperti. 5.000 edifici realizzati.**

Funzionale, affidabile e resistente, Aliant – primo tegolo alare nella storia dell'edilizia industrializzata – ha rivoluzionato il sistema di copertura dei grandi ambienti diventando vera e propria **icona di stile**. Frutto di una costante evoluzione di prodotto e di processo (*100% Made in Baracilit*), Aliant conferma il primato tecnologico nel settore e l'unicità delle sue caratteristiche costruttive e architettoniche.

Il sistema di copertura Aliant nella sua **versione originale** si compone di elementi alari in calcestruzzo armato precompresso (da 10 a oltre 30 metri) posti ad interasse 260÷300 cm e alternati da lucernari zenitali continui in policarbonato.

Tra innumerevoli tentativi di imitazione, Aliant si contraddistingue ancora oggi per il profilo curvilineo all'estradosso, la sezione scatolare chiusa e un esclusivo **sistema di impermeabilizzazione** in conglomerato cementizio fibrorinforzato (fibrocemento Baracilit) solidarizzato a fresco sul supporto di calcestruzzo in fase di getto.

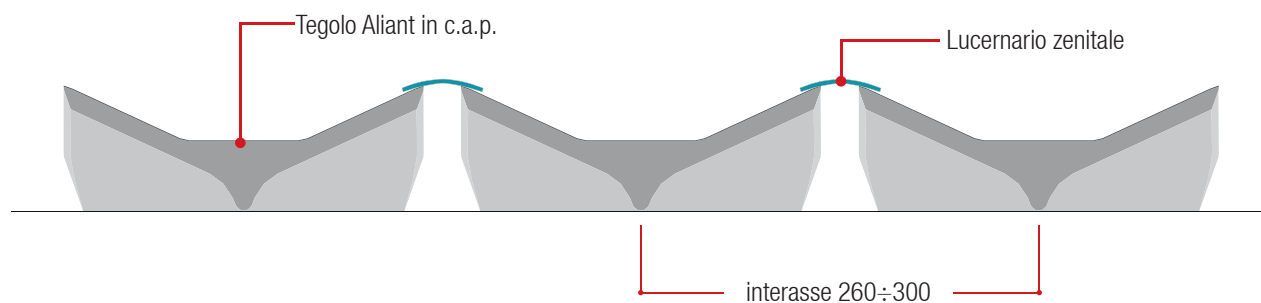


# TECNOLOGIA

La **struttura monolitica prefinita** del tegolo Aliant è unica nel suo genere. I moduli in c.a.p. escono dallo stabilimento produttivo come monoblocco già coibentati, tinteggiati all'intradosso e impermeabilizzati, senza richiedere alcuna ulteriore lavorazione in cantiere.

La sezione trasversale concava e il profilo longitudinale curvilineo di Aliant garantiscono lo smaltimento ottimale delle acque meteoriche alle due estremità del tegolo. Qui l'acqua piovana è raccolta in appositi canali in acciaio inox (centrali e laterali) e convogliata agevolmente sul perimetro dell'edificio ("**acqua fuori**").

Tutti gli elementi Aliant sono dotati di **accessori e predisposizioni** incorporate di serie per il fissaggio degli impianti interni ed esterni e sono identificati univocamente con tecnologia RFID (radiofrequenza) mediante microchip annegato all'interno.



- 1 Manto di impermeabilizzazione in fibrocemento solidarizzato a fresco
- 2 Microchip per tracciabilità RFID (radiofrequenza) inserito nel getto
- 3 Tegolo in calcestruzzo a sezione scatolare alare
- 4 Coibentazione a taglio termico di serie
- 5 Armatura di precompressione
- 6 Predisposizione per impianti appesi
- 7 Tinteggiatura dell'intradosso con colore bianco (in stabilimento)



# VANTAGGI



## Design elegante

Ispirato all'armonia di forme di un gabbiano ad ali spiegate: lo straordinario e inimitabile profilo architettonico di Aliant, essenziale ed elegante, è diventato nel tempo vera e propria icona di stile.



## Eccellenti prestazioni strutturali

La sezione scatolare chiusa, il profilo curvilineo longitudinale e le testate larghe 2,4 metri conferiscono ai tegoli Aliant rigidità torsionale, elevata resistenza meccanica per effetto "arco-tirante" e massima stabilità agli appoggi.



## Impermeabilizzazione senza guaine

Il fibrocemento – materiale composito a matrice cementizia rinforzato con fibre ad elevato modulo elastico – è iper resistente ai carichi concentrati, agli urti, alle abrasioni, con una durabilità eccezionale senza interventi di manutenzione.



## Massima luminosità interna

L'illuminazione zenitale di Aliant (lucernari in policarbonato alveolare opalino) viene omogeneamente diffusa e riflessa grazie alla particolare geometria curvilinea del tegolo che non proietta ombre.



## "Acqua fuori" su canali inox dedicati

Il sistema di smaltimento delle acque meteoriche sfrutta la caratteristica curvatura del tegolo e l'impiego di appositi canali di raccolta in acciaio inox (la cui portata è dimensionata per precipitazioni atmosferiche eccezionali).



## Copertura classificata B<sub>ROOF</sub>

Grazie a un manto di copertura in classe di reazione al fuoco A1, Aliant garantisce massima resistenza all'azione esterna del fuoco (B<sub>ROOF</sub> T1, T2, T3, T4) in conformità con la "Guida per l'installazione degli impianti fotovoltaici – Edizione anno 2012".



## Semplicità e velocità di montaggio

La natura prefinita in stabilimento del tegolo Aliant riduce al minimo i tempi di montaggio e le lavorazioni di finitura da realizzarsi in opera, garantendo piena certezza del risultato anche in condizioni meteo avverse.



## Qualità premiata

Con la firma dell'arch. Guido Canali di Parma, Aliant ha conseguito importanti riconoscimenti in campo architettonico: Prada Shoes Factory (IN/ARCH 2006) e Maglificio Gran Sasso (Triennale di Milano 2009).





# PRODUZIONE, TRASPORTO E MONTAGGIO



- 1 Allestimento e pulizia del cassero
- 2 Preparazione dell'armatura lenta e di precompressione
- 3 Getto dello strato inferiore di calcestruzzo
- 4 Vibrazione e staggiatura della sezione inferiore
- 5 Posa del materiale coibente incapsolato
- 6 Getto dello strato superiore di calcestruzzo
- 7 Preparazione del supporto cementizio "fresco" per fibrocemento
- 8 Produzione dello sfoglio cementizio fibrorinforzato
- 9 Stoccaggio in rotoli delle lastre di fibrocemento "fresche"
- 10 Stesura del manto di fibrocemento sul tegolo
- 11 Procedimento di battitura meccanizzato del manto esterno
- 12 Perfezionamento delle giunzioni mediante rullatura
- 13 Stuccatura e rifinitura della superficie all'intradosso
- 14 Tinteggiatura a più mani con prodotto di colore bianco al biossido di titanio
- 15 Trasporto eccezionale su gomma (fino a 720 q)
- 16 Trasporto su convoglio ferroviario per lunghe percorrenze
- 17 Tiro in quota e montaggio in cantiere

# Sulle ali... del successo

## Anni '80



Nel 1983 nasce la **supercopertura Aliant**: un tegolo in c.a.p. fino a 18 metri dall'inconfondibile profilo ad ali di gabbiano. Aliant cambia per sempre il settore della prefabbricazione dando vita a un nuovo segmento di mercato (tegoli alari) e si contraddistingue fin dalle origini per le sue caratteristiche uniche e rivoluzionarie (monoblocco 100% prefinito in stabilimento).

## Anni '90



Prende forma la **2° generazione** di Aliant: si amplia il campo di impiego dei tegoli verso il basso (10 metri) e verso l'alto (24 metri) e si evolve il sistema di impermeabilizzazione (fibrocemento ecologico). Il successo della copertura è inarrestabile – oltre 10 milioni di mq – e varca i confini nazionali conquistando il mercato estero (Svizzera).

## Anni 2000



Aliant conferma il primato tecnologico nel settore con la **3° generazione** di tegoli: la lunghezza si estende fino a 30 metri e migliora la prestazione di isolamento termico in linea con le nuove normative sul risparmio energetico. Gli edifici realizzati con Aliant per Prada e Maglificio Gran Sasso ottengono prestigiosi riconoscimenti in campo architettonico.

## Oggi



Aliant diventa green. Prendono vita i progetti **Aliant Garden®**, applicazione sui tegoli di un sistema di verde pensile estensivo a basso spessore e ridotta manutenzione (beneficio estetico e termico in regime estivo), e **Aliant BlackSun®** che prevede l'installazione integrata e senza perforazioni sulla copertura di pannelli solari fotovoltaici.

Baracilit spa

Loc. Pianacci, 19 - 52011 - Bibbiena (Arezzo)

Tel. +39.0575.53961 - Fax +39.0575.536409 www.baracilit.it - commerciale@baracilit.it

baracilit  
blog.baracilit.it



archilovers